

## Учебный план\*

по программе «Обучение на кузнеца-штамповщика»

| № п/п  | Наименование модуля                                                                                          | Академических часов |
|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| Тема 1 | Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования                                                      | 8ч                  |
| Тема 2 | Порядок операций при штамповке                                                                               | 10ч                 |
| Тема 3 | Назначение и правила установки ковочных и обрезных штампов                                                   | 8ч                  |
| Тема 4 | Способы охлаждения и смазки штампов во время работы                                                          | 10ч                 |
| Тема 5 | Назначение и условия применения специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов | 8ч                  |
| Тема 6 | Режимы нагрева применяемых марок сталей                                                                      | 10ч                 |
| Тема 7 | Температуру нагрева металла                                                                                  | 8ч                  |
| Тема 8 | Систему припусков и допусков на горячую штамповку                                                            | 2ч                  |
|        | Практические занятия                                                                                         | 96ч                 |
|        | <b>ИТОГО:</b>                                                                                                | <b>160ч</b>         |



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» \_\_\_\_\_ Г.В. Котрухов

\* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией